

題 目	項 目	仕様(目標)	結 果	評 価
割裂加工技術 の精度向上	分割精度	±0.03mm	±0.02mm	○
	耐久性	金型寿命10万ショット (5000ショットで見極め)	現在12000ショット	○
異材金属加締 方法	断面観察	金属間接合を確認	溶着が確認できた (Cu-Cu)(Cu-Al)	○
	引張試験	母材強度の 50%以上	(Cu-Cu)母材強度5040Nに対し 4790N(95%)-4690N(93%)	○
			(Cu-Al)母材強度3150Nに対し 3120N(99%)	○
	振動試験	100m/S ² 48h 167Hz	Cu-Cu:初期値に対し、引張強度⊖17%(3960N) Cu-Al:初期値に対し、引張強度⊖11%(2810N)	○
	熱サイクル	-40~105°C 保持30分 1000サイクル	Cu-Cu:初期値に対し、引張強度⊖12%(4150N) Cu-Al:初期値に対し、引張強度⊖1%(3130N)	○
通電試験	400A/14V 温度上昇幅50°C以下	400A/1min通電時 Cu-Cu 温度上昇8°C Cu-Al 温度上昇7°C	○	