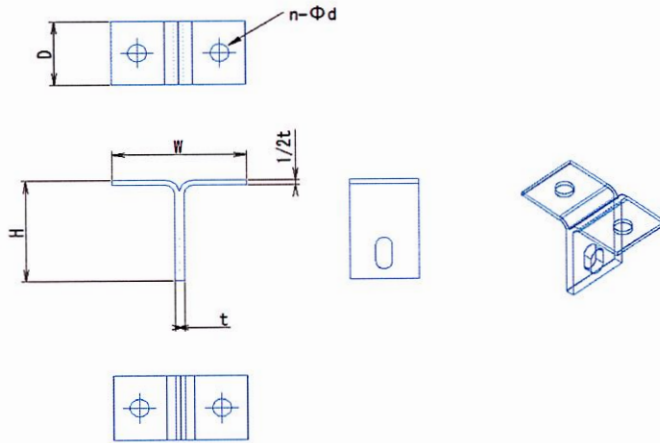


T字金具の仕様と特徴

(株)関プレス
営業技術部 開発課

1. T字金具の仕様

当社T字金具は、お客様のご要望に応じて、規定範囲内での寸法で製作が可能です。
(注: 数量が少ないと、金型代償却費が多くなる場合があります)



規定範囲寸法

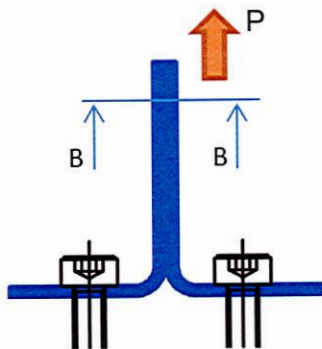
n	D×Wに収まる個数
Φd	D×Wに収まる穴径
W	1/2t~100
D	t~150
H	20~100
t	1~5

材質

即時対応可(2014/7現在)
鉄・アルミ・真鍮・銅
今後対応品(2014/10予定)
ステンレス・チタン64合金・高張力鋼板

2. 機械的強度と加工面の硬度

1) 引張強度

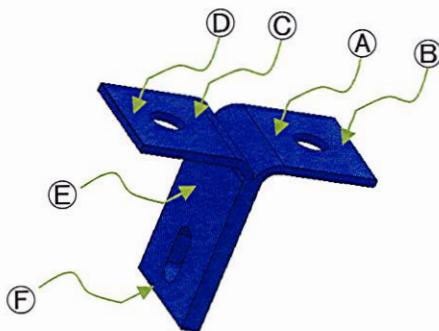


・測定機器: 引張強さ試験機
東京試験機製作所 No.20702

・測定条件
板厚(t): 3mm
M4ネジにて固定
H=45mm D=20mm W=40mm

・引張強度
P=7200N 破断箇所 B-B部
(参考値)

2) 各点の硬度



・測定機器: ロックウェル硬さ試験機
ミットヨ HR-400 No.0295305

測定箇所	HRC
(A)	59.3
(B)	56.1
(C)	58.9
(D)	57.8
(E)	42
(F)	42

割裂加工を施していますので、加工面が約1.4倍硬化しております。(強度が高くなります)



Seki Press Co., Ltd.
department store of metal work technology

<http://www.sekipress.jp/>